

Entreprise	Modèle de la machine
Rue	Numéro de série de la machine
Ville	Heures de fonctionnement
Code postal	Compteur de courses
Téléphone	Modèle de la pompe
Courriel	Numéro de flèche

Toutes les 500 heures (ou au moins tous les 12 mois), la pompe à béton doit être examinée conformément au calendrier d'inspection. L'entretien doit être effectué par le propriétaire de la machine ou par un technicien qualifié. PMA n'est pas responsable de la maintenance.

Les travaux d'inspection (inspections, vérifications, vérifications visuelles, réglages, etc.) sont basés sur les informations des Consignes d'utilisation, la carte de la machine, les données d'entretien et les résultats de test fournis par Putzmeister. Si des lacunes au niveau de la maintenance et/ou des zones d'endommagement causées par de possibles erreurs d'utilisation sont identifiées, l'opérateur doit en être immédiatement informé. Les travaux de maintenance ou d'entretien supplémentaires pour l'équipement auxiliaire qui ne sont peut-être pas mentionnés ici doivent être effectués pendant l'inspection et documentés par écrit.

Fluide hydraulique	Travaux effectués ✓		Commentaires
	Oui	Non	
Vérifier le niveau de fluide hydraulique			
Prélever un échantillon de fluide hydraulique et le faire analyser			
Évacuer la condensation			

Système de filtre	Travaux effectués ✓		Commentaires
	Oui	Non	
Remplacer tous les filtres			

Conduits hydrauliques	Travaux effectués ✓		Commentaires
	Oui	Non	
Vérification visuelle; zones endommagées, fuites, acheminement du tuyau			

Boîte de vitesse	Travaux effectués ✓		Commentaires
	Oui	Non	
Vérifier les joints de l'arbre d'entraînement de la pompe hydraulique et lubrifier si nécessaire			
Vérifier les niveaux de fluide; changer le fluide si nécessaire			
Vérifier/Changer le fluide du mécanisme de pivotement			

Répartiteur en S	Travaux effectués ✓		Commentaires
	Oui	Non	
Vérifier l'état d'usure (mesurer l'épaisseur usée)			
Vérifier le positionnement et la couverture des coupelles sur le cylindre de commutation			
Vérifier le serrage des boulons sur le levier de commutation et de fonctionnement			
Vérifier et lubrifier les paliers de l'arbre du malaxeur			
Vérifier les paliers, les joints et la lubrification du répartiteur en S; lubrifier si nécessaire			
Vérifier le bon fonctionnement du système centralisé de lubrification de la trémie			

Pompe principale/Trémie	Travaux effectués ✓		Commentaires
	Oui	Non	
S'assurer de l'absence de dommage sur les tiges et joints de pistons (contrôle visuel)			
Vérifier les pistons de refoulement			
Vérifier les câbles de fixation des boulons sur la bride de l'écarteur/ la tige			
Vérifier le bon fonctionnement et les boulons de fixation du vibreur de la trémie			

Refroidisseurs	Travaux effectués ✓		Commentaires
	Oui	Non	
S'assurer de l'absence de contamination et du bon fonctionnement			

Vérifier les valeurs mesurées; corriger si nécessaire	PSI/Bars mesurés		PSI/Bars programmés	
Haute pression m 1				
Basse pression m 2				
Pression de l'accumulateur m 3				
Pression de l'agitateur m 4				
Pression en charge m 5				
Flèche m 6				
Position zéro m 7				
Vérifier l'utilisation de la commande de la pompe à eau de rinçage				

Essai	Travaux effectués ✓		Commentaires
	Oui	Non	
Vérifier toutes les fonctions hydrauliques et électriques, y compris les fonctions d'urgence			
Durée de course; à plein régime/débit maximum de la pompe par seconde			

Flèche	Travaux effectués ✓		Commentaires
	Oui	Non	
Vérification annuelle de la flèche			
- Dans les temps - En retard			
Lubrifier la flèche			
Système centralisé de lubrification de la flèche (optionnel); vérifier le bon fonctionnement			
Vanne à pincement (optionnel); vérifier le bon fonctionnement de la pression et l'étanchéité			

Travaux d'inspection du système électrique	Travaux effectués ✓		Commentaires
	Oui	Non	
Vérifier les versions et les mises à jour logicielles si nécessaire			
Effectuer un contrôle visuel et une vérification du bon état de marche de la commande à distance radio/câblée			
Effectuer un contrôle visuel des capuchons et soufflets protecteurs			
Vérifier le système sous vide			
Vitesse maximum du rotor			

Pompe à eau haute pression (optionnel)	Travaux effectués ✓		Commentaires
	Oui	Non	
Vérifier la pression de l'eau			
Vérifier la protection contre le fonctionnement à sec			
Remplissage d'eau propre			
Changer le fluide			

Compresseur (en option)	Travaux effectués ✓		Commentaires
	Oui	Non	
Vérifier la pression de l'air			
Vérifier le serrage des raccords à serrage			
Changer le fluide			
Nettoyer les filtres à air et remplacer si nécessaire			

Les signatures ci-dessous confirment que l'inspection a été effectuée de manière adéquate.

Nom en lettres moulées	Signature	Date
Client/Revendeur		
Technicien d'entretien		